

**PARAFIA RZYMSKOKATOLICKA P.W. ŚW. JANA CHRZCIELA W ŁEKNIĘ**  
Łekno 11  
76-037 Będzino

Łekno, 7 sierpnia 2024 r.

Dotyczy zadania: „Prace konserwatorskie, restauratorskie oraz projektowe budynku Kościoła św. Jana Chrzciciela w Łeknie”.

**Informacja nr 1 : Zmiana treści zapytania:**

**I. Rozdział VIII. Termin i sposób składania ofert.**

**Zapisy:**

1. Termin składania ofert: **6 września 2024 r.** do godz. 16.00
2. Ofertę można złożyć: osobiście, przesłać za pomocą poczty tradycyjnej, kurierem, gońcem albo elektronicznie na adres: zb.werra@wp.pl .
7. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **6 września 2024 r. o godz. 17:00** w siedzibie Zamawiającego.

**Zastępuje się zapisami:**

1. Termin składania ofert: **16 września 2024 r.** do godz. 16.00
2. Ofertę można złożyć: osobiście, przesłać za pomocą poczty tradycyjnej, kurierem, gońcem albo elektronicznie na adres: zb.werra@wp.pl .W przypadku przysłania oferty drogą elektroniczną w temacie e-mail- należy wpisać nie otwierać do dnia 16.09.
7. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **16 września 2024 r. o godz. 17:00** w siedzibie Zamawiającego

**II. Rozdział XIV Załączniki**

Zamawiający zastępuje Program Funkcjonalno-Użytkowy opublikowany w dniu 26.07.2024 r. nowym dokumentem.

**ks. Zbigniew Wera**